

گروه صنعتی **پارس کوره**



Manufacture of Furnaces & installation of
all lines of electrostatic powder coating & liquid paint

صنایع پارس کوره با همکاری و ادغام کارگروه های تخصصی خود و با بهره گیری از دانش و تکنولوژی روز دنیا با کادری مجرب و متخصص درصدد ارائه خدمات با کیفیت در زمینه ساخت انواع کوره نصب و راه اندازی کلیه خطوط رنگ پودری الکترو استاتیک و رنگ مایع از طراحی تا اجرا با قیمتی مناسب در اسرع وقت به شما صنعتگران عزیز می باشد.





Pars Koure Industrial Group

فعالیت های عمده این واحد

- ۱- مشاوره، طراحی ساخت و راه اندازی کلیه تجهیزات خط رنگ پودری و مایع
- ۲- ساخت انواع کوره پخت رنگ، تفلون، خشک کن مواد مایع و جامد، آنیل و ایچ آلومینیوم
- ۳- ساخت کوره باکسی، کانوایر تونلی A و U و ساخت خطوط کابین های شستشوی اتوماتیک اسپره ای و وان دستی
- ۴- ساخت انواع کابین های رنگ پودر و آبشار رنگ مایع
- ۵- ساخت انواع سایکلون های مکش پودر، مونوسایکلون و فیلتر ساکشن
- ۶- ساخت دستگاه پاشش پودر با مارک G.S.P
- ۷- نمایندگی فروش دستگاه پاشش ترک ESTA OMEGA و پاشش DGS کره
- ۸- تعمیر انواع دستگاه پاشش و ارائه قطعات اورجینال و ارسال به سراسر ایران
- ۹- یکسال کارانتی و تعمیرات پشتیبانی از سیستم به مدت ۱۰ سال پس از فروش

Pars Kooreh Industrial Group

مزایای خط رنگ

- اصل مهم جلوگیری از آلودگی محیط کار و حداقل زیان به سلامت اپراتور
- سهولت و تسریع پاشش رنگ
- بازیافت و استفاده مجدد از پرت رنگ
- استحکام، زیبایی و تنوع رنگ





Pars Koure Industrial Group

کوره های باکسی

- امکان استفاده در پخت رنگ پودری و مایع، تفلون، کوره پیش گرم، آنیلینگ، ایجینگ آلومینیوم - خشک کن رنگ و رزین و مواد جامد و...
- امکان ساخت کوره از ۱۰۰ الی ۵۰۰ درجه حرارت غیر مستقیم
- امکان استفاده با یک و یا دو درب واگن در دو طرف کوره
- امکان نصب آتشخانه در انتها، پهلو و سقف کوره
- امکان طراحی کوره با ابعاد مختلف طبق نیاز مشتری
- امکان نصب آگزوز فن برقی و دمپر دستی جهت خروج گازهای تولید شده یا جهت خنک کردن سریع کوره
- امکان توزیع یکنواخت دما بوسیله کانال در کف و سقف کوره
- امکان استفاده از انواع مشعل های گازی و گازوئیلی و یا دوگانه سوز با راندمان حرارتی بالا (این واحد فقط از مشعل های ایران رادیاتور استفاده می نماید)
- امکان کنترل دما توسط ترموکوبل و ترموستات به صورت on-off یا کنترل پیوسته
- امکان ساخت کوره با انواع مدل های درب کشویی یک لنگه، دو لنگه، کیوتینی (دستی، اتوماتیک)
- امکان ساخت بدنه مستحکم، زیبا و محافظت شده با رنگ کوره ای و داخل کوره فقط از ورق سفید
- امکان نصب هود تهویه بالای درب ها جهت جلوگیری از آلودگی و گرم شدن فضای کارگاه
- امکان عایق بندی بدنه کوره با ضخامت های مختلف نسبت به حرارت مورد نیاز و استفاده از پشم سنگ پانلی و فله ای





Pars Koure Industrial Group

کوره کانوایی

- امکان ساخت تونلی A کانتینیوسی U و تونلی A.
- امکان تغییر ابعاد طبق نیاز مشتری و متراژ کارگاه (طول کوره نباید کمتر از ۱۵ متر باشد)
- امکان نصب پرده هوا در درب ورودی و خروجی جهت جلوگیری از خارج شدن دمای داخل کوره
- امکان نصب یک الی چند آتشخانه برای توزیع بهتر گرما
- امکان نصب کانال جهت توزیع یکواخت حرارت
- امکان کنترل دما توسط ترموکوبل و ترموستات به صورت on-off یا کنترل پیوسته
- امکان ساخت درب کشویی و درب دو لنگه و چهار لنگه
- امکان نصب هود تهویه بالای درب ها جهت جلوگیری از آلودگی و گرم شدن فضای کارگاه







Pars Koure Industrial Group

کانوایر منوریل Mono Rail با زنجیر چهار جهته Four Sided Chain

- شکل و ظاهری زیبا
- قابلیت چرخش چهار جهته زنجیر و مارپیچ
- نصب روغن زن اتوماتیک روی خط
- ریل از ورق ۳ میل فرم داده شده
- نصب ریل انبساط و انقباض داخل کوره
- نصب زنجیر سفت کن کشویی



Pars Koure Industrial Group

کانوایر IBEAM با زنجیر فورج

- معمولاً ریل از تیر آهن نمره ۱۰ استفاده می شود و واحد متحرک که قطعه کار نیز به آن آویزان می شود ترولی نامیده می شود. که توسط زنجیر ترولی روی ریل به حرکت درمی آید.
- چرخش در خطوط U و W شکل در داخل کوره های کم عرض به راحتی انجام می شود
- شرایط تعمیر و نگهداری آسان و ساده
- سازگار با محیط آلوده و پر گرد و غبار
- قابل اجرا برای قطعات سنگین
- دارای بلبرینگ های ضد حرارت و ضد سایش و گریس خور
- قابلیت حمل بار از ۱۰۰ الی ۵۰۰ کیلوگرم در هر متر





Pars Koure Industrial Group

آبشار رنگ Powder Coating WaterFall

آبشار رنگ یا کابین رنگ مایع که بیشتر در صنعت چوب و تفلون و رنگ پلیمری در صنعت خودروسازی و صنایع وابسته کاربرد دارد که در دو مدل آبشار باکسی (اتاقی) و آبشار یک طرفه جلو باز (کانوایی) نسبت به کار طراحی و ساخته می شود.

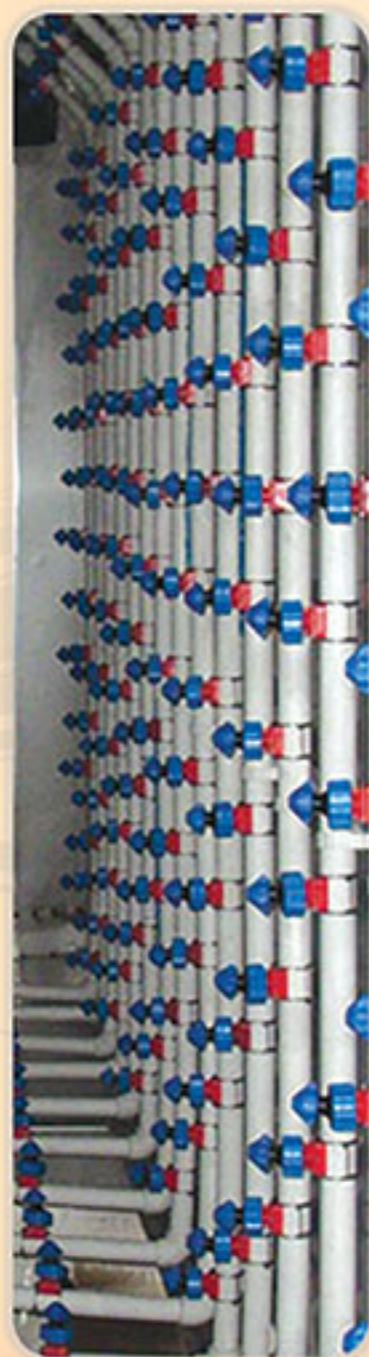
مراحل کار:

- ۱- گرد رنگ معلق هوا در دیواره آبشار اصلی گرفته می شود.
- ۲- در صورت خروج از آبشار اصلی در آبشار درون کانال گرد رنگ مخلوط آب شده و به وان ریخته می شود.



سیستم شستشوی قطعات Washing Both

- کابین شستشوی اسپره ای که جهت خط های کانوایی استفاده می شود. شامل: چربی گیری و فسفات و آبشویی می باشد که شستشوی قطعات در حین حرکت توسط زنجیر کانوایر صورت می گیرد.
- وان های شستشو (غوطه وری) که قطعات ریخته شده داخل سبد توسط جرثقیل سقفی به داخل وان برای مدت معینی فرو برده می شود.





Pars Koure Industrial Group

سایکلون Cyclone

- استفاده جهت جمع آوری رنگ های معلق در کابین و جلوگیری از خروج آنها از کابین رنگ
- ساخته شده طبق نقشه اورجینال و اندازه استاندارد
- استفاده از الکترو موتور 3kw با ۲۸۵۰ دور در دقیقه، با پروانه مدل بکر باد با قطر 48m و ارتفاع 10cm و تعداد ۸ باله، دارای ۹ فیلتر ۶ اینچ با ارتفاع ۱۸۰
- مکش از اتاق رنگ توسط ۲ عدد شلنگ ۵ اینچ
- اشغال فضا با ابعاد عرض ۱۲۰ طول ۱۵۰ و ارتفاع ۲۰۲ سانتیمتر

Pars Koure Industrial Group

مونوسایکلون Monocyclone

مونوسایکلون ها در رنگ کاری توسط رباط که حجم رنگ بالای وجود دارد به علت مکش فوق العاده قوی از آن استفاده می شود.



کابین رنگ



- با ابعاد و اندازه های مختلف طبق نیاز مشتری
- کف وان چهار طرف شیب و مخزن کشویی تعبیه شده در زیر وان
- نحوه نصب و مونتاژ توسط پیچ و مهره و روکش رنگ استاتیک
- در کابین هایی که تنوع رنگ وجود دارد معمولاً از سایکلون استفاده می شود
- در کابینهای فیلتر ساکشن (فیلتر اتوبوسی) معمولاً از یک مدل رنگ می توان استفاده کرد
- برای تعویض رنگ بجز تمیز کردن کابین باید فیلترها نیز تعویض گردد



Pars Koure Industrial Group

نمایندگی پاشش پودر OMEGA ترک

این دستگاه علاوه بر سیستم ورتکس که در OM 2000 نیز وجود دارد دارای دو قطعه مکمل می باشد.
Flatjet برای رنگ آمیزی اعماق و شیارهای قطعه مورد استفاده قرار می گیرد.
Corona plus: وجود این قطعه، ایجاد سطح پوست پرتغالی و حالت faraday cage را به حداقل می رساند.



مشخصات کلی

Corona	سیستم
OM-TRN-110	مدل
Corona plus, Flat jet, Vortex	قابلیت تمایز
35Lt	ظرفیت مخزن
16mm, 20mm, 24mm	تعداد نازل
86%	راندمان دستگاه

مشخصات فنی

220v-50Hz	جریان برق
Ip-54	کلاس محافظتی
EN 50050	استاندارد اروپا
5-30kg/hour	میزان پودر خروجی
5Bar(max)	فشار ورودی هوا
8mm(inside)	اندازه ورودی شیلنگ
350Ltr/min(21m/hours)	باد مصرفی
Oil 0.1ppm(max)	کیفیت هوای ورودی
1.3g/m(max)	کیفیت رطوبت

مشخصات Gun

OMT-TRN-110	مدل
100kv	ولتاژ
80HA	حداکثر جریان
NEGATIVE	سیستم باردهی
5/5M	طول کابل
350MM	طول گان
640G	وزن گان

سیستم پاشش اتوماتیک (رباط)

سیستم پاشش اتوماتیک که در خطوط پیوسته با ظرفیت تولید بالا کاربرد دارد و دارای ویژگی های زیر می باشد.

- دارای LCD 5.7 قابلیت اعمال کلیه تنظیمات از روی CD به صورت TOUCH PAD
- پوشش دلخواه، تنظیم سرعت و حرکات متناسب با نوع محصول و قابلیت بالای حجم کاری روزانه
- **امکانات قابل نصب:** این سیستم دارای حافظه ای با قابلیت ذخیره ۱۲ برنامه می باشد که با توجه به برنامه های داده شده تشخیص می دهد قطعه عبوری چه تعداد گان برای پوشش نیاز دارد از دیگر امکاناتی که می توان روی دستگاه نصب نمود سیستم تشخیص اختلال در کانوایر و فن بازیافت است که با دریافت سیگنال، سیستم به صورت اتوماتیک خاموش می شود.
- **جعبه کنترل کننده اصلی:** شما می توانید بطور مستقل، حداکثر و حداقل ارتفاع حرکت و سرعت بالا رونده و پایین رونده را توسط یونیت PLC که صفحه ای هوشمند می باشد با حرکت انگشت تنظیم نمایید، جعبه کنترل، هوای فشرده و منبع تامین کننده پودر را کنترل می کند. تکنولوژی هوشمند PLC از طریق کنترل تزریق هوا و میزان فشار با استفاده از سوپاپ سلنوییدی و نیز سوئیچ کنترل برق، عملکرد دستگاه های OMEGA را تنظیم می کند.
- **مخزن رنگ:** این مخزن طوری طراحی شده که بیشترین خروجی پودر مورد نیاز را برای تولیدات مستمر فراهم می آورد. گان های پاشش اتوماتیک در گروه های دو تایی، چهار تایی، شش تایی و هشت تایی بر روی بدنه متحرک ربات قرار دارند و توسط این منبع تغذیه می شوند.



دستگاه GSP

ساخت دستگاه جدید GSP با مشخصات جدول زیر:



مشخصات کلی

Corona	سیستم
G105	مدل
Vortex	قابلیت تمایز
35Lt	ظرفیت مخزن
16mm, 20mm, 24mm	تعداد نازل
86%	راندمان دستگاه

مشخصات فنی

220v-50Hz	جریان برق
Ip-54	کلاس محافظتی
EN 50050	استاندارد اروپا
5-30kg/hour	میزان پودر خروجی
5Bar(max)	فشار ورودی هوا
8mm(inside)	اندازه ورودی شیلنگ
350Ltr/min(21m/hours)	باد مصرفی
Oil 0.1ppm(max)	کیفیت هوای ورودی
1.3g/m(max)	کیفیت رطوبت

مشخصات Gun

OMT-TRN-110	مدل
110kv	ولتاژ
80HA	حداکثر جریان
NEGATIVE	سیستم باردهی
5M	طول کابل
350MM	طول گان
560G	وزن گان





الک بادی

Pars Koure Industrial Group

رطوبت گیر

مهمترین کار در امر نگهداری دستگاه های بادی جلوگیری از ورود رطوبت به سیستم دستگاه می باشد که دستگاه رنگ پودری از این امر مستثناء نمی باشد و هیچ شرکتی دستگاه رنگ خود را بدون نصب رطوبت گیر مناسب گارانتی نمی نماید. رطوبت گیر ساخت این واحد بسیار مناسب و مطمئن طراحی و ساخته شده که در شرایط مختلف آزمایش شده است.

این واحد علاوه بر ساخت فن های سانتریفوژ خود آماده همکاری با صنعتگران محترم در زمینه ساخت فن های سایکلون و مونوسایکلون و انواع فن های سیر کوله کوره را دارد. فن های سایکلون که در یک مدل استاندارد با ابعاد $10 \times 8 \times 4$ و تعداد ۸ باله با پره های خمیده به عقب BACK WARD ساخته می شود با ۲۸۵۰ دور در دقیقه استفاده می شود. فن های کوره به مدل کولری معروف بوده و با نصب پره های باریک به تعداد زیاد بر روی دیسک پروانه با پره های خمیده به جلو FORE WARD شکل می گیرد و با دوران ۱۴۰۰ دور در دقیقه استفاده می شود.

Pars Koure Industrial Group

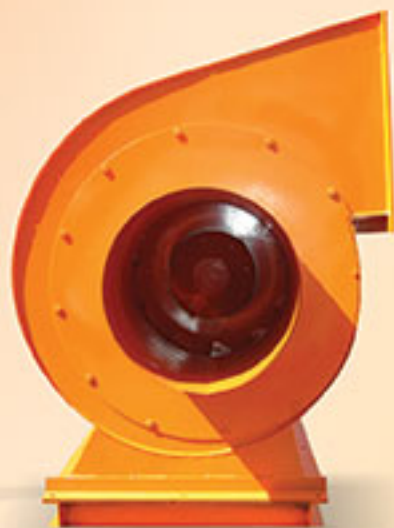
غبارگیر سایکلون و بگ فیلتر

- بررسی، مشاوره و طراحی برای انتخاب نوع و سیستم غبارگیری
- طراحی و ساخت سیستم های جمع آوری غبار که شامل طراحی کانال ها، هودها و شبکه های غبارگری می باشد.
- طراحی و ساخت دستگاه غبارگیر متناسب با نوع غبار و برآورد ظرفیت غبارگیری

انواع دستگاه های غبارگیر

فیلتر کیسه ای (BAG FILTER)

این دستگاه در صنایع مختلف معدنی نظیر کاشی - چینی پودرهای میکرونیزه صنایع سیمان فولاد اکسید روی و اکسید سرب کاربرد دارد. در این دستگاه غبار ایجاد شده از دستگاه های مختلف توسط هود ها و کانال ها از منافذ غبار خیز جمع آوری و به صورت شناور در بستر سیال عامل به سمت دستگاه غبارگیر انتقال داده می شود که این انتقال توسط یک دستگاه فن با ایجاد فشار منفی در داخل شبکه و دستگاه گاز انجام می گیرد. سرعت انتقال در داخل کانال ها تابع خواص فیزیکی ذرات غبار می باشد ولی محدوده مجاز طراحی بین ۲۰ الی ۱۰ متر بر ثانیه در نظر گرفته می شود.



Pars Koure Industrial Group

فیلتر غبار گیرتر TAR DRYER FILTER

در دستگاه غبارگیرتر، غبار مکش شده توسط فن وارد قسمت ابتدایی دستگاه (ونتوری) می‌گردد. خود مجموعه ونتوری از سه قسمت اصلی ورودی، گلویی و خروجی تشکیل گردیده است. هوای غبار آلود در سطح گلویی سرعتی نزدیک به ۷۰ تا ۱۲۰ متر بر ثانیه پیدا خواهد کرد و از طرف دیگر آب توسط نازل در گلویی نیز به روی غبار پاشیده می‌گردد. آب در مقطع گلویی به دلیل فشار و سرعت بالا متمایز می‌گردد و روی ذرات غبار می‌نشیند. غبار خیس که در اثر آب پاشیده شده سنگین تر شده است به صورت مماسی وارد محفظه اصلی دستگاه می‌گردد و پس از تماس با سطح آن غبارها را در مخزن آب به جای می‌گذارد و هوای تمیز که همراه با مقداری آب و غبارهای سوپر فاین می‌باشد به سمت بالا حرکت می‌دهد که از آنجا وارد واحد سپراتور می‌گردد که در این واحد هوا و غبار و آب در معرض یک میدان چرخشی شدید قرار می‌گیرد و غبار و آب به سمت جداره حرکت کرده و هوای تمیز از انگروز خارج می‌گردد. میزان افت فشار در خود دستگاه با توجه به افزایش و یا کاهش سرعت در کلواک ونتوری متغیر می‌باشد که در محدوده ۲۰۰ تا ۴۰۰ میلی متر آب متغیر می‌باشد.

PARS KOURE Industrial Group



استقبال شما صاحبان مشاغل از خدمات ارائه شده این واحد ما را بر آن داشت زین پس با ارائه خدمات مطلوب و گسترده بار دیگر نام این واحد بر بلندای خدمات رسانی به شما عزیزان مطرح شود. بی شک در ارائه خدمات کاستی هایی هم بوده است که با راهنمایی های صمیمانه شما عزیزان درصدد رفع آن خواهیم بود.

Manufacture of Furnaces & installation of all lines of electrostatic powder coating & liquid paint

▪ کارخانه: جاده ساوه/سه راه آذران/شهرک صنعتی قلعه میر

▪ به سمت ریه/خیابان امام سجاد/پلاک ۵

▪ تلفن: ۰۲۱-۵۶۸۶۲۶۷۵

▪ همراه: ۰۹۱۲۲۷۵۹۰۸۵ حسن مقدسیان

▪ همراه: ۰۹۱۲۴۹۰۲۷۹۰ علی علیزاده

www.parskoure.com

info@parskoure.com